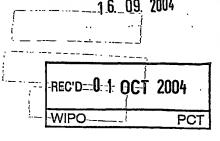
PRIORITY DOCUMENT UBMITTED OR TRANSMITTED IN

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

BEST AVAILABLE COPY





Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività

Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

Ufficio G2

etto per: 3/11/100 10,33 Euro

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per Invenzione Industriale N. MI 2003 A 001772 del 17.09.2003

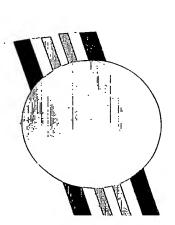
> Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopra specificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

9 LUG. 2004

Roma, li.....

IL FUNZIONARIO

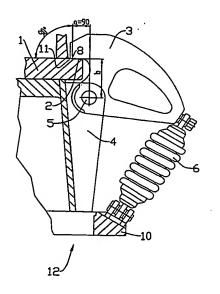
D. sed Paola DI CINTIO



AL MINISTERO DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI - ROMA DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PE	MODULO A LUCY ENGO
A. RICHIEDENTE (I)	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
1) Denominazione BORMIOLI Lorenzo	PF PARMAN PF
	BIRMLIRIZISIOIAIZI6IGI2I2I4IO
2) Denominazione	
Residenza	lice L111111111111111111111111111111111111
B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.	
cognome nome MITTLER Enrico e altri cod. fisc	ale LIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII
denominazione studio di appartenenza	00474
via <u>Le Lombardia</u> n. <u>L. 12.0</u> città <u>MILANO</u> c. DOMICILIO ELETTIVO destinatario <u>vedi sopra</u>	cap (2/U/1/3/1) (prov) [Ph.1]
via	,
Supply control and a supply co	
<u>"Flangia accoppiabile con ganasce di bloccaggio per il collegamento di fluidi petrolchimici, gas e gas liquefatti</u>	
per it trasporto di ituldi petrotenimici, gas e gas tiquetatti	1
ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO: SI L. NO LX SE ISTANZA: DATA L	N° PROTOCOLLO
	onome nome
F. PRIORITÀ allegato	SCIOGLIMENTO RISERVE Data N° Protocolio
nazione o organizzazione tipo di priorità numero di domanda data di deposito S/R	
1) L	
2)	11/11/11/11
G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICRORGANISMI, denominazione	
	1
H. ANHOTAZIONI SPECIALI	
H. ANNOTAZIONI SPECIALI	
H. ANNOTAZIONI SPECIALI	(0) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1
H. ANNOTAZIONI SPECIALI	6
H. ANHOTAZIONI SPECIALI L DDCUMENTAZIONE ALLEGATA	(0) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1
L	N N N N N N N N N N N N N N N N N N N
DOCUMENTAZIONE ALLEGATA N. es. Doc. 1) 1 PROV n. pag. 107 rlassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)	2 10,33 Euro rrotecollo
Doc. 2) 1 PROV n. tav. D3 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)	10,33 Euro
Doc. 2) 1 Ris lettera d'incarlco, procura o riferimento procura generale	210,33 Euro Protocollo
DOC. 1) I PROV n. pag. Q7 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) Doc. 2) II PROV n. tav. Q.3 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) II RES lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) Q. RIS designazione inventore	10,33 Euro
Doc. 1) I PROV n. pag. IQ7 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) Doc. 2) II PROV n. tav. IQ3 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) II RIS lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) IQ RIS designazione inventore Doc. 5) IQ RIS documenti di priorità con traduzione in italiano	20,33 Euro Protocolio
Doc. 1)	2. 10,33 Euro rrotocolio
DOC. 2) 11 PROV n. tav. 10.31 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) 11 RIS lettera d'Incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) 10 RIS designazione inventore Doc. 5) 10 RIS documenti di priorità con traduzione in italiano Doc. 6) 10 RIS autorizzazione o atto di cessione Doc. 7) 10 nominativo completo del richiedente	20,33 Euro Protocolio
DOC. 1) II PROV n. pag. Q7 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) Doc. 2) II PROV n. tav. Q3 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) II RIS lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) Q RIS designazione inventore Doc. 5) Q RIS documenti di priorità con traduzione in italiano Doc. 6) Q RIS autorizzazione o atto di cessione Doc. 7) Q nominativo completo del richiadente 8) attestati di versamento, totale Euro 188,51 (centoottantotto/51)	10,33 Euro 10,3 Euro 10,4 Euro 10,4 Euro 10,4 Euro 10,4 Euro 10,4 Euro 10,5 E
DOC. 1) PROV n. pag. Q7 rlassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) Doc. 2) PROV n. tav. Q3 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) RES lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) Q RES designazione inventore Doc. 5) Q RES documenti di priorità con traduzione in italiano Doc. 6) RES autorizzazione o atto di cessione Doc. 7) Q nominativo completo del richiedente 8) attestati di versamento, totale Euro 188,51 (centoottantotto/51) 60MPRIATO IL 116/ Q21/ 2,003 FRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I) Lp.p. BORMIOLI Locenz	10,33 Euro Protocolio Protoc
DDGUMENTAZIONE ALLEGATA N. es. Doc. 1) 1	10,33 Euro Protocolio Protoc
DOC. 1) PROV n. pag. Q7 rlassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) Doc. 2) PROV n. tav. Q3 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) RES lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) Q RES designazione inventore Doc. 5) Q RES documenti di priorità con traduzione in italiano Doc. 6) RES autorizzazione o atto di cessione Doc. 7) Q nominativo completo del richiedente 8) attestati di versamento, totale Euro 188,51 (centoottantotto/51) 60MPRIATO IL 116/ Q21/ 2,003 FRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I) Lp.p. BORMIOLI Locenz	10,33 Euro Protocolio Protoc
DOCUMENTAZIONE ALLEGATA N. es. Doc. 1) 1 PROV n. pag. 107 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) Doc. 2) 1 PROV n. tav. 10.3 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) 1 RES lettera d'Incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) 10 RES designazione inventore Doc. 5) 10 RES documenti di priorità con traduzione in italiano Doc. 6) 10 RES autorizzazione o atto di cessione Doc. 7) 10 nominativo completo del richiadente 8) attestati di versamento, totale Euro 188_51 (centoottantotto/51) 60MPILATO IL 116/09/2003 FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I) D. D. BORMIOLI LOCENZ CONTINUA SI/NO NO NO S.I.	10,33 Euro Protocolio Protoc
DBCUMENTAZIONE ALLEGATA N. es. Doc. 1) 1 PROV n. pag. Q7 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) Doc. 2) 1 PROV n. tav. Q.3 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) 1 RIS lettera d'Incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) 1 RIS designazione inventore Doc. 5) 1 RIS documenti di priorità con traduzione in italiano Doc. 6) 1 RIS autorizzazione o atto di cessione Doc. 7) 1 nominativo completo del richiedente 8) attestati di versamento, totale Euro 188,51 (centoottantotto/51) COMPRIATO IL 1.6/ Q.9/ 2.0.0.3 FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I) [D. p. BORMIOL I Lorenz CONTINUA SI/NO NO] DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/HO S.I.	10,33 Euro Protocolio Protoc
DBCUMENTAZIONE ALLEGATA N. es. Doc. 1) 1 PROV n. pag. 107 rlassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) Doc. 2) 11 PROV n. tav. 10.3 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) 11 RBS lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) 10 RBS designazione inventore Doc. 5) 10 RBS documenti di priorità con traduzione in italiano Doc. 6) 10 RBS autorizzazione o atto di cessione Doc. 7) 10 nominativo completo del richiedente B) attestati di versamento, totale Euro 188,51 (centoottantotto/51) COMPILATO IL 116/109/22003 FRMA DEL(I) BICHIEDENTE(I) p.p. BORMIOL I Lorenz CONTINUA SI/HD NO CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI MILANO MIL'ANO VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MIL'ANO	10,33 Euro 10,33 Euro rrotocolio rrotocolio rrotocolio rotocolio obbligatorio confronta singole priorità ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll
DDGUMENTAZIONE ALLEGATA N. es. Doc. 1) 1	10,33 Euro Life Protocollo P
DOCUMENTAZIONE ALLEGATA N. es. Doc. 1) 1 PROV n. pag. Q7 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) Doc. 2) 11 PROV n. tav. Q3 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) 11 RES lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) Q RES designazione inventore Doc. 5) Q RES documenti di priorità con traduzione in italiano Doc. 6) Q RES autorizzazione o atto di cessione Doc. 7) Q nominativo completo del richiedente 8) attestati di versamento, totale Euro 188_51 (centoottantotto/51) COMPILATO IL 11.6/ Q.9.1/ 2.0.0.3 FRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I) [D. p. BORMIOL I LORENZ CONTINUA SI/NO NO] CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI MILANO MIL'ANO VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MIZOOSA QO1772 Reg. A L'anno DUEMILATRE	10,33 Euro 10,33 Euro rrotocolio rrotocolio rrotocolio rotocolio obbligatorio confronta singole priorità ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll/ll
DOCUMENTAZIONE ALLEGATA N. es. Doc. 1) 1 PROV n. pag. Q7 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) Doc. 2) 11 PROV n. tav. Q3 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) 11 RES lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) Q RES designazione inventore Doc. 5) Q RES documenti di priorità con traduzione in italiano Doc. 6) Q RES autorizzazione o atto di cessione Doc. 7) Q nominativo completo del richiedente 8) attestati di versamento, totale Euro 188_51 (centoottantotto/51) COMPILATO IL 116/ Q9/ 2003 FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I) LD_D. BORMIOLI LORENZ CONTINUA SI/NO NO SI RICHIEDE COPIA AUTENTIGA SI/HO S.L. CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI MILANO MIL'ANO VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MIZOOSA OO1772 Reg. A L'anno DUEMILATRE	confronta singole priorità Codical 5.5 Codical 5.5
DDCUMENTAZIONE ALLEGATA N. es. Doc. 1)	confronta singole priorità Codical 5.5 Codical 5.5
DOCUMENTAZIONE ALLEGATA N. es. Doc. 1) [1] [FROV] n. pag. [Q7] riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) Doc. 2) [1] [FROV] n. tav. [Q.3] disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) [1] [RE] lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale Doc. 4) [Q. RE] designazione inventore	confronta singole priorità Codical 5.5 Codical 5.5
DDCUMENTAZIONE ALLEGATA N. es. Doc. 1)	confronta singole priorità Codical 5.5 Codical 5.5

SUNTO INVENZIQNE, CON DISECTIO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE ERO DOMANDA	L
n mono ["Flangia accoppiabile con ganasce di bloccaggio per il collegamento di tubazioni [per il trasporto di fluidi petrolchimici, gas e gas liquefatti" [. ר ר ר
L. RIASSUNTO	
E' descritta una flangia (1) per tubazioni per il trasporto di fluidi petrolchimici, gas e gas liquefatti, avente una superficie (11) di appoggio per ganascia (3) di bloccaggio, che presenta una porzione periferica (2) smussata nella direzione di appoggio della ganascia (3). Detta porzione periferica smussata (2) è preferibilmente una superficie curva. (Fig. 1).	

M. DISEGNO



10,33 Euro

FIG.1

DESCRIZIONE

MI 200 3 A 0 0 1 7 7 2

dell'invenzione industriale avente per titolo:

"Flangia accoppiabile con ganasce di bloccaggio per il collegamento di tubazioni per il trasporto di fluidi petrolchimici, gas e gas liquefatti"

a nome: Lorenzo BORMIOLI

* * * *

La presente invenzione concerne una flangia accoppiabile con ganasce di bloccaggio per il collegamento di tubazioni per il trasporto di fluidi petrolchimici, gas e gas liquefatti.

Il collegamento tra tubazioni rappresenta una operazione piuttosto delicata soprattutto in condizioni estreme, come ad esempio quando si deve importare od esportare fluidi petrolchimici o simili tra una nave ed una cisterna posta sulla terra ferma, tra due navi in mare aperto o addirittura tra due tratti di tubazioni che si sviluppano sopra o sott'acqua a diversi metri di profondità.

I sistemi di connessione, composti da dispositivi di centratura ed aggancio, devono evitare eventuali perdite di prodotto trasportato, che possono essere estremamente dannose a livello economico, per la sicurezza degli addetti e delle installazioni, e altamente inquinanti per l'ambiente marino e terrestre in vicinanze dell'installazione.

Inoltre detti sistemi di collegamento devono essere estremamente flessibili e comodi per l'operatore in fase di aggancio e sicuri e veloci nello sgancio. Questo perché, soprattutto in mare aperto, le condizioni meteorologiche che influenzano lo stato del mare possono peggiorare anche rapidamente, imponendo la necessità di rapide disconnessioni del sistema di

collegamento di tubazioni, pregiudicando così la sicurezza del trasporto di fluidi petrolchimici e gas. In pochi istanti si deve essere in grado di bloccare il flusso di fluido e sganciare le tubazioni.

US-A-3558161 descrive un dispositivo di connessione tra tubazioni che comprende una pluralità di ganasce opportunamente comandate da aste elastiche collegate ad un sistema di comando di tipo idraulico o meccanico. Il comando di chiusura porta dette ganasce ad "afferrare" la flangia della tubazione garantendone la tenuta.

La superficie della flangia sulla quale si appoggia la ganascia è normalmente piana e perpendicolare all'asse longitudinale dell'apparecchio, così che durante la fase di sgancio il momento della forza, causata dall'attrito tra flangia e ganascia, che resiste allo sgancio aumenta progressivamente andando addirittura, in qualche caso, a pregiudicare lo sgancio stesso, eventualità quest'ultima assolutamente non tollerabile nelle situazioni estreme nelle quali devono operare detti sistemi di aggancio/sgancio.

In termini matematici, affinché avvenga lo sgancio, il prodotto tra la forza applicata R e il suo braccio "a" (momento aprente) deve essere sempre maggiore del prodotto tra la forza d'attrito F_a e il suo braccio "b" (momento resistente). Ossia:

$$R * a > F_a * b$$

Affinchè la ganascia si apra tale diseguaglianza deve rimanere tale. E' stato tuttavia verificato che durante l'apertura con flangia avente superficie piana, il braccio "a" diminuisce fino al punto che detta disuguaglianza può non essere più vera, in particolare quando la geometria della ganascia è stata scelta in modo da resistere a forti carichi.

Scopo della presente invenzione è quello di realizzare una flangia conformata in modo tale da determinare un accoppiamento ganascia-flangia che elimini in maniera semplice ed economica il problema suddetto.

In accordo con l'invenzione tale scopo è raggiunto con una flangia per tubazioni per il trasporto di fluidi petrolchimici, gas e gas liquefatti, caratterizzata dal fatto di avere una superficie di appoggio per ganascia di bloccaggio, che presenta una porzione periferica smussata nella direzione di appoggio della ganascia.

In questo modo la diminuzione progressiva del braccio "a" durante la fase di sgancio è compensata da una variazione delle componenti di forza che è a favore dell'apertura della ganascia.

Queste ed altre caratteristiche della presente invenzione saranno rese maggiormente evidenti dalla seguente descrizione dettagliata di un suo esempio di realizzazione pratica illustrato a titolo non limitativo negli uniti disegni, in cui:

la figura 1 mostra una vista laterale dell'accoppiamento flangia-ganascia secondo la presente invenzione in posizione di chiusura;

la figura 2 mostra una vista laterale in scala ingrandita della zona di accoppiamento flangia-ganascia di figura 1;

la figura 3 mostra una vista laterale dell'accoppiamento flangia-ganascia con la ganascia ruotata di 6° nel verso di apertura;

la figura 4 mostra una vista laterale in scala ingrandita della zona di accoppiamento flangia-ganascia di figura 3;

la figura 5 mostra una vista laterale dell'accoppiamento flangia-ganascia con la ganascia ruotata di 10° nel verso di apertura;

la figura 6 mostra una vista laterale in scala ingrandita della zona di accoppiamento flangia-ganascia di figura 5;

Nei disegni una flangia 1 comprende una superficie 11 con porzione periferica curva 2 sulla quale si appoggia una ganascia 3 incernierata ad una staffa 4 di un raccordo per tubazioni 12 mediante un perno 5 rispetto al quale è libera di ruotare.

Il movimento della ganascia 3 è imposto da una molla 6 comandata a spostarsi tra una posizione di chiusura complanare all'asse del raccordo ad una posizione di apertura inclinata rispetto ad esso dalla rotazione di un anello o ralla 10 comandata opportunamente da sistemi idraulici o simili.

I vantaggi della presente invenzione sono individuabili analizzando le forze che interagiscono nella zona di contatto flangia-ganascia 8 (figure 2, 4, 6).

Nelle figure 1 e 2, che presentano valori puramente esemplificativi di "a" e "b", l'equazione di equilibrio è la seguente:

$$R * a = F_a * b$$

dove:

R = forza di contatto tra flangia e ganascia

 F_a = forza di attrito generata da R (F_a = R x f, dove f è il coefficiente di attrito tra metalli dell'accoppiamento ganascia flangia)

Per far ruotare nel verso di apertura la ganascia, applicando il carico "R", è necessario che:

$$R * a > F_a * b$$

Nella situazione delle figure 3 e 4 la rotazione della ganascia ha comportato una inclinazione di Fa e R di cui si possono distinguere le

componenti orizzontali (Fao e Ro) e verticali (Fav e Rv).

Affinché la ganascia si apra è ora necessario che:

$$(R_v * a) + (R_o * b) > (F_{ao} * b) - (F_{av} * a)$$

Rispetto alla situazione di figura 1-2 è diminuita la parte sinistra della disequazione in virtù della diminuzione del braccio a (b è rimasto uguale), ma tale diminuzione è compensata dalla riduzione della forza d'attrito F_{ao} e dalla nascita di una componente verticale F_{av} favorevole all'apertura della ganascia 3, per cui il prodotto tra F_{ao} e il b di figura 3-4 è minore di quello tra F_a e il b di figura 1-2.

Se la superficie di contatto della flangia fosse stata piana, il prodotto tra F_a e b sarebbe rimasto costante mentre quello tra R ed a sarebbe diminuito a causa della riduzione di a, con il conseguente rischio di avere ad un certo punto:

$$R * a < F_a * b$$

per cui l'apertura della ganascia si sarebbe potuta bloccare.

Nella situazione di figura 5-6 la ganascia è stata ruotata ulteriormente con il risultato che rispetto al caso di figura 3-4 F_{av} (componente a favore dell'apertura) è aumentata mentre F_{ao} (componente che si oppone all'apertura) è diminuita.

La disequazione

$$(R_v * a) + (R_o * b) > (F_{ao} * b) - (F_{av} * a)$$

risulta così verificata per l'intera rotazione di apertura della ganascia

In sostanza il profilo della flangia viene realizzato in funzione della suddetta disequazione, con l'obiettivo di farla risultare sempre valida durante l'apertura della ganascia 3.

RIVENDICAZIONI

- 1. Flangia (1) per tubazioni per il trasporto di fluidi petrolchimici, gas e gas liquefatti, caratterizzata dal fatto di avere una superficie (11) di appoggio per ganascia (3) di bloccaggio, che presenta una porzione periferica (2) smussata nella direzione di appoggio della ganascia (3).
- 2. Flangia secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che detta porzione periferica smussata (2) è una superficie curva.
- 3. Flangia secondo la rivendicazione 2, caratterizzata dal fatto che viene sempre verificata la disuguaglianza $(R_v * a) + (R_o * b) > (F_{ao} * b) (F_{av} * a)$, dove:

 R_v = componente verticale della forza applicata R;

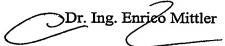
a = braccio delle componenti verticali delle forze;

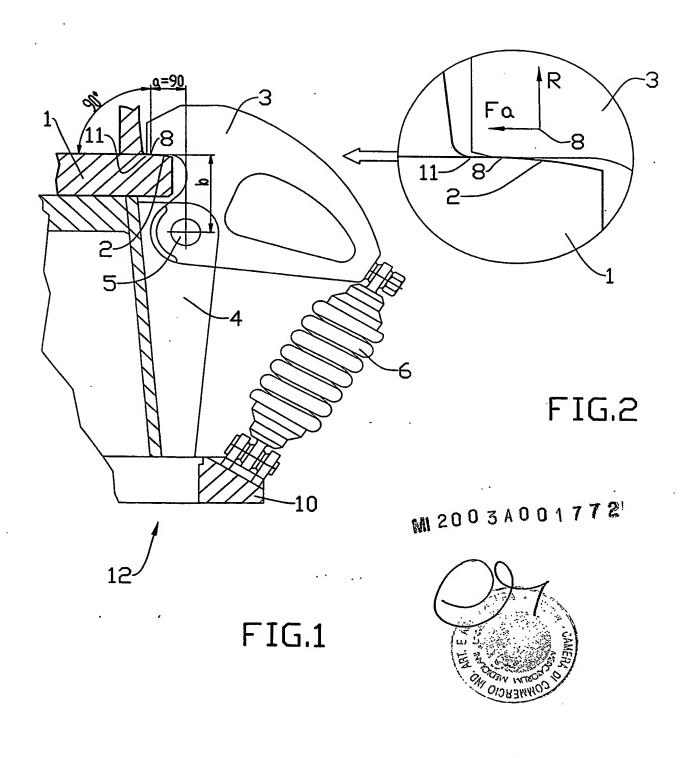
 $R_o =$ componente orizzontale della forza applicata R;

b = braccio delle componenti orizzontali delle forze;

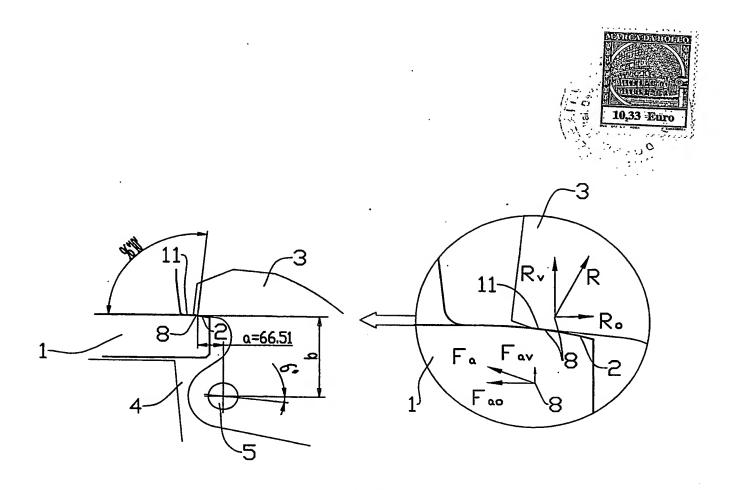
 F_{ao} = componente orizzontale della forza d'attrito F_a ;

 F_{av} = componente verticale della forza d'attrito F_a .





Dr. Ing. Enrico MITTLER

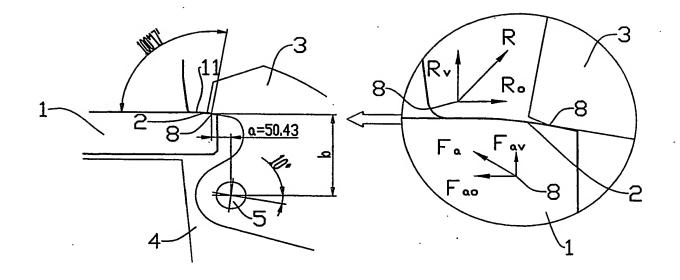


MI 2003A001772

FIG.3

FIG.4





M 20031001772

FIG.5

FIG.6



Dr. Ing. Enried MITTLER

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
✓ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.